

Vorschlag:

FIRMA

NRWG - Eigenüberwachung - Checkliste

Gemäß Produktionsankündigung Nr.: _____ vom _____

Objekt: _____ System: _____

POS / Produkt	i. o.	n. i. o. *	Datum	Unterschrift
1. WARENEINGANGSKONTROLLE mit beiliegenden Lieferscheinen durchgeführt:				
Profile				
Zubehör				
Verglasung (Typ) / Paneel				
Antrieb (Typ)				
2. FERTIGUNG entsprechend Verarbeitungsrichtlinien des Systemlieferanten:				
Fenster- / Öffnungsart: <input type="checkbox"/> Kippflügel nach innen öffnend <input type="checkbox"/> Klappflügel nach innen öffnend <input type="checkbox"/> Drehflügel nach innen öffnend <input type="checkbox"/> Kippflügel nach außen öffnend <input type="checkbox"/> Klappflügel nach außen öffnend <input type="checkbox"/> Drehflügel nach außen öffnend <input type="checkbox"/> Senk-Klappflügel nach außen öffnend <input type="checkbox"/> Schwingflügel <input type="checkbox"/> Wendeflügel <input type="checkbox"/> Dach-Klappflügel nach außen öffnend <input type="checkbox"/> Lichtkuppel <input type="checkbox"/>				
Zulässige Flügelrahmenaußenmaße: x (mm)				
Gefertigte Flügelrahmenaußenmaße: x (mm)				
Rahmenprofile (Typ):				
Stock- / Blendrahmen / Aufsatzkranz				
Eckverbinder				
Flügelrahmen				
Öffnungstraverse				
Glasleiste				
Anschlagdichtung				
Mitteldichtung				
Glasdichtung				
Drehband				
Windleitwände				
Verriegelungsmotor (wahlweise)				
Verglasung / Paneel / Lichtkuppel				
Antrieb (prüfzeugnisconform): <input type="checkbox"/> Kettenantrieb <input type="checkbox"/> Linearantrieb <input type="checkbox"/> Tandem mit Linearantrieb <input type="checkbox"/> Tandem-Kettenantrieb <input type="checkbox"/> Spindelantrieb <input type="checkbox"/> Zahnstangenantrieb <input type="checkbox"/> Riegelmotor <input type="checkbox"/> Twin-Kettenantrieb <input type="checkbox"/> pneumatischer Antrieb (Hubzylinder) <input type="checkbox"/>				
3. MONTAGE entsprechend Verarbeitungsrichtlinien des Systemherstellers (Wartungsanleitung mitgeliefert):				
4. KONTROLLEN:				
<input type="checkbox"/> CE-Kennzeichnung angebracht		<input type="checkbox"/> Konformitätserklärung des CE-Inhabers (Konformitätsbescheinigung) beiliegend		
ENDKONTROLLE inkl. Funktionsprüfung: Komponenten und deren Verarbeitung sind prüfdokumentenkonform <input type="checkbox"/> werksseitig <input type="checkbox"/> bauseitig				

*Angabe von aufgetretenen Fehlern / Abweichungen und deren Korrektur auf der Rückseite (nur wenn kein eigenes, entsprechendes Fehlermeldesystem vorhanden ist).

Diese Vorlage erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit und ist daher dem jeweiligen System anzupassen.

IBS
AUSTRIA

Institut für Brandschutztechnik und Sicherheitsforschung GmbH

4017 Linz, Postfach 27, Petzoldstraße 45; Tel.: 0732/7617-0; FAX: 0732/7617 -19